



Speciale insilato

- ➔ Scelte
- ➔ Esigenze
- ➔ Valutazioni
- ➔ Trinciatura



Copia di una analisi Dairyland tempo zero dell'ibrido SNH 6733



Dairyland Laboratories
217 E. Main Street
Arcadia, WI 54612
Telephone: 608-323-2123
Fax: 608-323-2184
Email: info@dairylandlabs.com

Sample Date: 2023-11-06
Sample No.: 008-2311-1263659
Reference: 23G4634

To: Allseeds S.r.l.
via terraglio 68/A
31100 Treviso (TV)
VAT 04198790281

Account No.: 7567 (29)
Sampled By: Allseeds S.r.l.
Sampled For: 6733

Product: TRINCIATO MAIS VERDE

Test Mode: N3
Feed Type: Whole plant com
Sub Type: Conventional

Description2 TEI

		Dry Basis	90% Range*
Moisture	57.22%		
Dry Matter	42.78%		
pH	3.87		
Crude Protein	%DM	6.48	5.80 - 9.00
AD-ICP	%DM	0.71	0.48 - 1.08
ND-ICP w/SS	%DM	1.24	0.73 - 2.42
Protein Sol.	%CP	24.85	25.0 - 72.0
Ammonia-CP	%CP	4.63	2.38 - 10.2
Ammonia-CP	%DM	0.30	0.17 - 0.72
Total Amino Acids	%DM	6.01	5.45 - 7.53
Total Amino Acids	%CP	92.75	71.9 - 89.6
Lysine	%CP	3.86	2.00 - 3.73
Methionine	%CP	2.16	1.18 - 1.88
Isoleucine	%CP	3.55	2.76 - 3.31
Leucine	%CP	10.34	7.91 - 10.4
Histidine	%CP	2.62	1.37 - 2.46
ADF	%DM	20.42	19.9 - 30.5
aNDF	%DM	37.08	33.4 - 49.2
aNDFom	%DM	36.01	32.2 - 48.1
Lignin (Sulfuric Acid)	%DM	2.47	2.43 - 4.43
Lignin	%NDFom	6.86	
Lignin input (uNDF/2.4)	%DM	3.21	
NDFD12	%NDFom	35.77	28.5 - 37.5
NDFD 30	%NDFom	64.32	47.4 - 62.8
NDFD 120	%NDFom	76.67	62.7 - 74.9
NDFD240	%NDFom	78.59	65.6 - 78.2
uNDFom12	%DM	23.13	20.9 - 30.4
uNDFom30	%DM	12.85	13.2 - 21.0
uNDFom120	%DM	8.40	9.59 - 13.9
uNDFom240	%DM	7.71	7.85 - 17.8
Starch	%DM	32.27	19.2 - 41.9
IVSD7-o	%Starch	67.22	51.1 - 78.2
Fat (EE)	%DM	2.45	2.23 - 3.86
TFA (fat)	%DM	2.22	1.49 - 2.61
16:0 Palmitic	%TFA	17.12	
18:0 Stearic	%TFA	2.25	

18:1 Oleic	%TFA	23.42	
18:2 Linoleic	%TFA	47.30	
18:3 Linolenic	%TFA	8.11	
Ash	%DM	3.08	2.81 - 6.19
Calcium	%DM	0.18	0.16 - 0.31
Phosphorus	%DM	0.20	0.19 - 0.28
Magnesium	%DM	0.14	0.13 - 0.23
Potassium	%DM	0.84	0.77 - 1.35
Sulfur	%DM	0.10	0.08 - 0.13
Chloride	%DM	0.29	0.17 - 0.44
Sugar (ESC)	%DM	7.92	0.54 - 5.66
Sugar (WSC)	%DM	9.21	0.99 - 6.63
Lactic Acid	%DM	1.04	0.47 - 5.61
Acetic Acid	%DM	3.23	0.41 - 2.33
Propionic Acid	%DM	0.39	0.18 - 0.49
Silage Acids	%DM	4.66	
Lactic:Acetic ratio		< 0:1	

*Corn silage statistics provided for comparison.

Calculations

Starch kd rate MIR_P1T1	%/hr	18.59		
Adjusted Crude Protein	%DM	6.38		
NFC	%DM	52.45		
NDF kd rate MIR_P1	%/hr	5.98		
		ADE OARDC MLK 2006 NonProc		
TDN	%DM	73.55	75.00	71.06
Nel 3x	Mcal/cwt	76.53	78.07	67.82
Neg	Mcal/cwt	46.71	50.62	57.85
Nem	Mcal/cwt	74.23	78.67	86.97
Milk per ton	lbs/ton			3205
Beef per ton	lbs/ton			
		MLK 2006 Processed ISU Beef		
TDN	%DM		74.82	73.39
Nel 3x	Mcal/cwt		72.55	
Neg	Mcal/cwt		57.85	52.33
Nem	Mcal/cwt		86.97	80.24
Milk per ton	lbs/ton		3510	
Beef per ton	lbs/ton			311

Produrre insilato di qualità

Per produrre insilato di qualità è necessario fare attenzione ai dettagli in una vasta gamma di tecniche operative quali: il momento ideale di raccolta, la pressatura, la copertura e successivamente una buon sistema di desilamento.

L'insilato di mais contiene fibra di alta qualità ed un'elevata densità energetica misurata attraverso i dati **aNDFom** e **uNDFom**. È uno dei foraggi economicamente più convenienti per gli allevatori, in termini di rese produttive e di valore energetico. Per massimizzare la qualità dell'insilato di mais è necessario conoscere i contenuti essenziali e principali del trinciato tempo zero che andremo ad insilare.

Allseeds ha sviluppato, con i suoi tecnici e con la collaborazione di laboratori autorizzati Dairyland, un monitoraggio per la valutazione di propri ibridi da insilato e rendere più precisa e affidabile per l'allevatore la scelta degli ibridi **Allseeds** da seminare.



DAIRYLAND
Laboratories, Inc.



MONITORAGGIO NIR DAIRYLAND TRINCIATI VERDI DI MAIS VALORI MEDI SELEZIONE IBRIDI ALLSEEDS 2024

Parametri analisi NIR Dairyland	descrizione	%DM % CP	Dairyland Range* per Trinciato Mais verde		Top Quality	High Quality	High Quality	High Quality	High Quality	High Quality	High Quality	Relazione	
			SNH6733 (FAO 700)	SNH9763 (FAO 700)	SNH8654 (FAO 700)	SNH8605 (FAO 600)	SNH7541 (FAO 500)	SNH9503 (FAO 500)	SNH4424 (FAO 400)	GDM358 (FAO 200)			
Dry Matter	Sostanza secca	%DM	31,0	38,0	34,5	34,6	35,0	35,5	35,7	36,0	37,0	38,0	ottimale a 35% per utilizzo BioGas anche per Bovini da latte
Crude Protein	Proteina grezza	%DM	5,80	9,00	7,5	6,7	7,4	7,3	7,5	7,7	7,1	7,3	indica il contenuto di Azoto totale proteico e non
aNDFom	aNDF se viene tratto con alfa amilasi e sodio solfito Na2SO3 - ceneri (aNDF - ceneri)	%DM	32,2	48,1	35,5	39,5	37,8	37,7	36,1	37,9	37,1	36,2	è il metodo più accurato per determinare il reale contenuto nelle fibra dei foraggi
Lignin (Sulfuric Acid)	Lignina	%DM	2,43	4,43	2,3	2,8	2,8	2,9	2,8	2,9	2,6	2,4	Lignina (ADF trattato con acido solforico al 72% , in stufa componente non degradabile x Zootecnica e BioGas (+120gg)
uNDFom 12	residuo aNDF dopo 12H di incubazione	%DM	20,9	30,4	23,2	25,1	24,1	24,0	23,9	24,3	24,2	23,9	è il metodo più accurato per determinare la reale digeribilità dell'alimento importante per Zootecnica e BioGas (per BioGas tempi inferiori permanenza fibra)
uNDFom 240	residuo aNDF dopo 240H di incubazione	%DM	9,6	13,9	7,8	10,9	8,5	10,1	9,2	8,9	10,1	9,6	
Starch	Amido	%DM	19,2	41,9	36,1	32,0	37,0	35,0	35,4	34,7	33,9	33,3	
IVSD7-o	Digeribilità dell'Amido in vitro	% Starch	51,1	78,2	71,1	69,5	76,6	73,5	74,1	69,9	71,1	72,0	digeribilità dell' amido in vitro dopo 7 h , valori in grado di predire la degradabilità dell' amido per Silomais; Farine e Pastoni
Fa+35:50t (EE)	Estratto Etereo = Grassi	% Starch	2,23	3,86	2,70	2,50	2,80	2,80	3,00	3,19	2,90	2,70	fonte energetica x 2,5 volte / carboidrati
Ash	Ceneri	%DM	2,81	6,19	2,91	3,09	2,98	3,12	2,8,1	3,07	3,04	3,11	soglia critica per silomais al 6%
Sulfur	Zolfo entro il range	%DM	0,08	0,13	0,10	0,09	0,11	0,10	0,09	0,08	0,11	0,10	nel BioGas: produce idrogeno solforato e di conseguenza acido solfidrico può inibire la digestione e ed è corrosivo per impianti
Sugar (WSC)	Zuccheri solubili in H2O	%DM	0,99	6,83	7,90	7,80	7,19	6,54	7,17	6,69	7,05	8,50	valori alti entro il range ok per il trinciato verde , in una corretta fermentazione vengono ridotti alla fine dell'insilamento >3
Starch kd rate MIR_P1T1	tasso di digestione dell' amido	%hr	15	30	22,1	20,1	24,1	21,1	21,2	21,0	20,9	23,0	all' interno del rumine metodica in vitro x 7hr rappresentata in % ogni ora (hr) ottimo valore maggior x pastoni
NFC	carboidrati non fibrosi =100-(aNDFom+Ceneri+ Proteine CP+ Grassi)	%DM	40,0	50,0	50,5	47,2	51,4	49,7	50,1	49,0	48,8	49,1	Parte Nobile del trinciato per la max energia metabolizzabile (amido-Z -pectine, ac grassi volat ferm, fruttani, galattani, betaglucan (carb di riserv)
TDN MLK 2006 (MAIS)	Digeribilità Totale alimento= TDN metodo MILK 2006 MAIS	%DM	66,00	75,00	74,06	70,70	71,30	71,70	73,06	70,50	72,20	73,50	più complessa della precedente con_NDF in vitro e conta L'umidità e il tipo di trinciatura lunghezza taglio e rompigranella
MILK x Ton	Produzione Latte espressa in lbs (x 0,45=Kg)	lbs/ ton	2500	3400	3497	3239	3399	3323	3321	3323	3199	3150	in comparazione con altri referti
Beef x Ton	produzione carne espressa in lbs (x 0,45=Kg)	lbs/ ton	200	350	333	297	345	311	309	315	301	311	in comparazione con altri referti
Biogas M3xTon TQ	produzione di Biogas	M3 x Ton TQ	185	245	248	250	245	229	238	227	219	225	valore calcolato e strettamente legato alla sostanza secca SS
UFL /kg /ss	unita foraggiere latte per kg di SS ingerita	%DM	0,80	0,90	0,92	0,86	0,91	0,89	0,88	0,87	0,88	0,89	è un buon parametro per il valore di un trinciato
VALORE DEL TRINCIATO IN CAMPO	per il BIOGAS		108	168	170	171	168	157	163	156	150	154	RFQ +20% vs Sorgo/m3xTon T.Q.
VALORE DEL TRINCIATO IN CAMPO	per il LATTE		104	161	166	153	161	157	157	157	151	149	RFQ +15% vs Sorgo/MILK x Ton
VALORE DEL TRINCIATO IN CAMPO	per la CARNE		121	189	180	160	186	168	167	170	163	168	RFQ +35% vs Sorgo/Beef x Ton
VALORE MEDIO	valore integrale per utilizzo trinciato verde		108	189	172	162	172	161	162	161	155	157	totale utilizzo Trinciato verde

Produrre insilato di qualità con il sorgo

Allseeds ha monitorato anche le caratteristiche dei propri ibridi di sorgo. I risultati sono molto interessanti e in particolare per una possibile nuova frontiera che è la **successione mais precoce** (minor necessità di irrigazione, minori rischi sanitari) e **sorgo da insilato**.

I risultati in tabella si riferiscono a Trinciato verde

MONITORAGGIO NIR DAIRYLAND TRINCIATI VERDE DI SORGO RACCOLTA 2023 VALORI MEDI SELEZIONE IBRIDI DA CATALOGO ALLSEEDS 2024

Parametri analisi NIR Dairyland	Descrizione	%DM % CP	Dairyland Range* Trinciato Sorgo verde		RGT BIGGBEN	BIG BANG R.	RGT AMIGGO	MIX AMIGGO 50% + GGUSTAV 50%
Dry Matter	sostanza secca	%DM	25,0	32,0	29,0	28,0	27,8	27,9
Crude Protein	proteina grezza	%DM	5,6	16,0	9,1	7,9	5,0	8,5
aNDFom	aNDF se viene tratto con alfa amilasi e sodio solfito Na2SO3 - ceneri (aNDF - ceneri)	%DM	41,6	64,5	40,90	50,47	61,17	56,35
Lignin (Sulfuric Acid)	Lignina	%DM	3,67	7,52	2,90	4,25	4,90	4,29
uNDFom 12	residuo aNDF dopo 12H di incubazione	%DM	28,1	42,8	33,56	38,40	40,08	37,02
uNDFom 30	residuo aNDF dopo 30H di incubazione	%DM	18,0	35,5	22,10	24,80	29,01	28,53
uNDFom 120	residuo aNDF dopo 120H di incubazione	%DM	12,6	26,1	14,20	16,70	20,10	18,30
uNDFom 240	residuo aNDF dopo 240H di incubazione	%DM	10,1	24,7	12,10	15,02	19,90	16,09
Starch	Amido	%DM	1,0	21,5	22,2	18,9	5,7	9,7
Fat (EE)	Estratto Etereo = Grassi	% Starch	1,44	4,01	3,80	3,20	2,44	2,77
Ash	Ceneri	%DM	5,63	17,00	5,90	7,27	7,81	8,31
Sulfur	Zolfo entro il range	%DM	0,09	0,22	0,10	0,10	0,10	0,10
Sugar (WSC)	Zuccheri solubili in H2O	%DM	1,5	12,7	15,2	13,2	9,8	9,5
NFC	carboidrati non fibrosi =100-(aNDFom+Ceneri+Proteine+Grassi)	%DM	25,0	36,0	41,6	39,6	21,3	28,2
TDN MILK 2013	Digeribilità Totale alimento= TDN metodo MILK 2006 MAIS	%DM	54,0	65,0	65,1	61,55	55,9	58,2
MILK x Ton	Produzione Latte espressa in lbs (1 lbs = 0,45= Kg)	lbs/ton	2200	2900	2908	2775	2351	2579
Beef x Ton	Produzione carne espressa in lbs (1 lbs = 0,45= Kg)	lbs/ton	130,0	161,0	164,0	149,0	101,6	155,0
Biogas M3x-Ton TQ	Produzione di Biogas	M3 x Ton TQ	165,0	205,0	215,0	211,0	203,0	212,0
UFL /kg /ss	unita foraggiere latte per kg di SS ingerita	%DM	0,70	0,80	0,85	0,82	0,77	0,84
RFQ	Indice Classificazione Foraggi di erba e di leguminose in base dell' energia digeribile	%DM	90,0	140,0	142,1	130,9	109,6	117,8

Allseeds

High Quality

Sede legale: via Terraglio 68/A - 31100 Treviso

Sede logistica: via Cà Losca 8 - 36040 Orgiano (Vi)

www.allseeds.org e-mail: info@allseeds.it