



Speciale insilato

- ➔ Scelte
- ➔ Esigenze
- ➔ Valutazioni
- ➔ Trinciatura



Copia di una analisi Dairyland tempo zero dell'ibrido SNH 6733



Dairyland Laboratories
217 E. Main Street
Arcadia, WI 54612
Telephone: 608-323-2123
Fax: 608-323-2184
Email: info@dairylandlabs.com

Sample Date: 2023-11-06
Sample No.: 008-2311-1263659
Reference: 23G4634

To: Allseeds S.r.l.
via terraglio 68/A
31100 Treviso (TV)
VAT 04198790281

Account No.: 7567 (29)
Sampled By: Allseeds S.r.l.
Sampled For: 6733

Product: TRINCIATO MAIS VERDE

Test Mode: N3
Feed Type: Whole plant com
Sub Type: Conventional

Description2 TEI

| | | Dry Basis | 90% Range* |
|-------------------------|---------|-----------|-------------|
| Moisture | 57.22% | | |
| Dry Matter | 42.78% | | |
| pH | 3.87 | | |
| Crude Protein | %DM | 6.48 | 5.80 - 9.00 |
| AD-ICP | %DM | 0.71 | 0.48 - 1.08 |
| ND-ICP w/SS | %DM | 1.24 | 0.73 - 2.42 |
| Protein Sol. | %CP | 24.85 | 25.0 - 72.0 |
| Ammonia-CP | %CP | 4.63 | 2.38 - 10.2 |
| Ammonia-CP | %DM | 0.30 | 0.17 - 0.72 |
| Total Amino Acids | %DM | 6.01 | 5.45 - 7.53 |
| Total Amino Acids | %CP | 92.75 | 71.9 - 89.6 |
| Lysine | %CP | 3.86 | 2.00 - 3.73 |
| Methionine | %CP | 2.16 | 1.18 - 1.88 |
| Isoleucine | %CP | 3.55 | 2.76 - 3.31 |
| Leucine | %CP | 10.34 | 7.91 - 10.4 |
| Histidine | %CP | 2.62 | 1.37 - 2.46 |
| ADF | %DM | 20.42 | 19.9 - 30.5 |
| aNDF | %DM | 37.08 | 33.4 - 49.2 |
| aNDFom | %DM | 36.01 | 32.2 - 48.1 |
| Lignin (Sulfuric Acid) | %DM | 2.47 | 2.43 - 4.43 |
| Lignin | %NDFom | 6.86 | |
| Lignin input (uNDF/2.4) | %DM | 3.21 | |
| NDFD12 | %NDFom | 35.77 | 28.5 - 37.5 |
| NDFD 30 | %NDFom | 64.32 | 47.4 - 62.8 |
| NDFD 120 | %NDFom | 76.67 | 62.7 - 74.9 |
| NDFD240 | %NDFom | 78.59 | 65.6 - 78.2 |
| uNDFom12 | %DM | 23.13 | 20.9 - 30.4 |
| uNDFom30 | %DM | 12.85 | 13.2 - 21.0 |
| uNDFom120 | %DM | 8.40 | 9.59 - 13.9 |
| uNDFom240 | %DM | 7.71 | 7.85 - 17.8 |
| Starch | %DM | 32.27 | 19.2 - 41.9 |
| IVSD7-o | %Starch | 67.22 | 51.1 - 78.2 |
| Fat (EE) | %DM | 2.45 | 2.23 - 3.86 |
| TFA (fat) | %DM | 2.22 | 1.49 - 2.61 |
| 16:0 Palmitic | %TFA | 17.12 | |
| 18:0 Stearic | %TFA | 2.25 | |

| | | | |
|---------------------|------|-------|-------------|
| 18:1 Oleic | %TFA | 23.42 | |
| 18:2 Linoleic | %TFA | 47.30 | |
| 18:3 Linolenic | %TFA | 8.11 | |
| Ash | %DM | 3.08 | 2.81 - 6.19 |
| Calcium | %DM | 0.18 | 0.16 - 0.31 |
| Phosphorus | %DM | 0.20 | 0.19 - 0.28 |
| Magnesium | %DM | 0.14 | 0.13 - 0.23 |
| Potassium | %DM | 0.84 | 0.77 - 1.35 |
| Sulfur | %DM | 0.10 | 0.08 - 0.13 |
| Chloride | %DM | 0.29 | 0.17 - 0.44 |
| Sugar (ESC) | %DM | 7.92 | 0.54 - 5.66 |
| Sugar (WSC) | %DM | 9.21 | 0.99 - 6.63 |
| Lactic Acid | %DM | 1.04 | 0.47 - 5.61 |
| Acetic Acid | %DM | 3.23 | 0.41 - 2.33 |
| Propionic Acid | %DM | 0.39 | 0.18 - 0.49 |
| Silage Acids | %DM | 4.66 | |
| Lactic:Acetic ratio | | < 0:1 | |

*Corn silage statistics provided for comparison.

Calculations

| | | | |
|-------------------------|----------|------------------------------------|-------------|
| Starch kd rate MIR_P1T1 | %/hr | 18.59 | |
| Adjusted Crude Protein | %DM | 6.38 | |
| NFC | %DM | 52.45 | |
| NDF kd rate MIR_P1 | %/hr | 5.98 | |
| | | ADE OARDC MLK 2006 NonProc | |
| TDN | %DM | 73.55 | 75.00 71.06 |
| Nel 3x | Mcal/cwt | 76.53 | 78.07 67.82 |
| Neg | Mcal/cwt | 46.71 | 50.62 57.85 |
| Nem | Mcal/cwt | 74.23 | 78.67 86.97 |
| Milk per ton | lbs/ton | | 3205 |
| Beef per ton | lbs/ton | | |
| | | MLK 2006 Processed ISU Beef | |
| TDN | %DM | 74.82 | 73.39 |
| Nel 3x | Mcal/cwt | 72.55 | |
| Neg | Mcal/cwt | 57.85 | 52.33 |
| Nem | Mcal/cwt | 86.97 | 80.24 |
| Milk per ton | lbs/ton | 3510 | |
| Beef per ton | lbs/ton | | 311 |

Produrre insilato di qualità

Per produrre insilato di qualità è necessario fare attenzione ai dettagli in una vasta gamma di tecniche operative quali: il momento ideale di raccolta, la pressatura, la copertura e successivamente una buon sistema di desilamento.

L'insilato di mais contiene fibra di alta qualità ed un'elevata densità energetica misurata attraverso i dati **aNDFom** e **uNDFom**. È uno dei foraggi economicamente più convenienti per gli allevatori, in termini di rese produttive e di valore energetico. Per massimizzare la qualità dell'insilato di mais è necessario conoscere i contenuti essenziali e principali del trinciato tempo zero che andremo ad insilare.

Allseeds ha sviluppato, con i suoi tecnici e con la collaborazione di laboratori autorizzati Dairyland, un monitoraggio per la valutazione di propri ibridi da insilato e rendere più precisa e affidabile per l'allevatore la scelta degli ibridi **Allseeds** da seminare.



MONITORAGGIO NIR DAIRYLAND TRINCIATI VERDI DI MAIS VALORI MEDI SELEZIONE IBRIDI ALLSEEDS 2024

| Parametri analisi NIR Dairyland | descrizione | %DM % CP | Dairyland Range* per Trinciato Mais verde | | Top Quality | High Quality | High Quality | High Quality | High Quality | High Quality | High Quality | Relazione | |
|---------------------------------|---|-------------|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|--------------|-----------|---|
| | | | SNH6733 (FAO 700) | SNH9763 (FAO 700) | SNH8654 (FAO 700) | SNH8605 (FAO 600) | SNH7541 (FAO 500) | SNH9503 (FAO 500) | SNH4424 (FAO 400) | GDM358 (FAO 200) | | | |
| Dry Matter | Sostanza secca | %DM | 31,0 | 38,0 | 34,5 | 34,6 | 35,0 | 35,5 | 35,7 | 36,0 | 37,0 | 38,0 | ottimale a 35% per utilizzo BioGas anche per Bovini da latte |
| Crude Protein | Proteina grezza | %DM | 5,80 | 9,00 | 7,5 | 6,7 | 7,4 | 7,3 | 7,5 | 7,7 | 7,1 | 7,3 | indica il contenuto di Azoto totale proteico e non |
| aNDFom | aNDF se viene tratto con alfa amilasi e sodio solfito Na2SO3 - ceneri (aNDF - ceneri) | %DM | 32,2 | 48,1 | 35,5 | 39,5 | 37,8 | 37,7 | 36,1 | 37,9 | 37,1 | 36,2 | è il metodo più accurato per determinare il reale contenuto nelle fibra dei foraggi |
| Lignin (Sulfuric Acid) | Lignina | %DM | 2,43 | 4,43 | 2,3 | 2,8 | 2,8 | 2,9 | 2,8 | 2,9 | 2,6 | 2,4 | Lignina (ADF trattato con acido solforico al 72% , in stufa componente non degradabile x Zootecnica e BioGas (+120gg) |
| uNDFom 12 | residuo aNDF dopo 12H di incubazione | %DM | 20,9 | 30,4 | 23,2 | 25,1 | 24,1 | 24,0 | 23,9 | 24,3 | 24,2 | 23,9 | è il metodo più accurato per determinare la reale digeribilità dell'alimento importante per Zootecnica e BioGas (per BioGas tempi inferiori permanenza fibra) |
| uNDFom 240 | residuo aNDF dopo 240H di incubazione | %DM | 9,6 | 13,9 | 7,8 | 10,9 | 8,5 | 10,1 | 9,2 | 8,9 | 10,1 | 9,6 | |
| Starch | Amido | %DM | 19,2 | 41,9 | 36,1 | 32,0 | 37,0 | 35,0 | 35,4 | 34,7 | 33,9 | 33,3 | |
| IVSD7-o | Digeribilità dell'Amido in vitro | % Starch | 51,1 | 78,2 | 71,1 | 69,5 | 76,6 | 73,5 | 74,1 | 69,9 | 71,1 | 72,0 | digeribilità dell' amido in vitro dopo 7 h , valori in grado di predire la degradabilità dell' amido per Silomais; Farine e Pastoni |
| Fa+35:50t (EE) | Estratto Etereo = Grassi | % Starch | 2,23 | 3,86 | 2,70 | 2,50 | 2,80 | 2,80 | 3,00 | 3,19 | 2,90 | 2,70 | fonte energetica x 2,5 volte / carboidrati |
| Ash | Ceneri | %DM | 2,81 | 6,19 | 2,91 | 3,09 | 2,98 | 3,12 | 2,8,1 | 3,07 | 3,04 | 3,11 | soglia critica per silomais al 6% |
| Sulfur | Zolfo entro il range | %DM | 0,08 | 0,13 | 0,10 | 0,09 | 0,11 | 0,10 | 0,09 | 0,08 | 0,11 | 0,10 | nel BioGas: produce idrogeno solforato e di conseguenza acido solfidrico può inibire la digestione e ed è corrosivo per impianti |
| Sugar (WSC) | Zuccheri solubili in H2O | %DM | 0,99 | 6,83 | 7,90 | 7,80 | 7,19 | 6,54 | 7,17 | 6,69 | 7,05 | 8,50 | valori alti entro il range ok per il trinciato verde , in una corretta fermentazione vengono ridotti alla fine dell'insilamento >3 |
| Starch kd rate MIR_P1T1 | tasso di digestione dell' amido | %hr | 15 | 30 | 22,1 | 20,1 | 24,1 | 21,1 | 21,2 | 21,0 | 20,9 | 23,0 | all' interno del rumine metodica in vitro x 7hr rappresentata in % ogni ora (hr) ottimo valore maggior x pastoni |
| NFC | carboidrati non fibrosi =100-(aNDFom+Ceneri+ Proteine CP+ Grassi) | %DM | 40,0 | 50,0 | 50,5 | 47,2 | 51,4 | 49,7 | 50,1 | 49,0 | 48,8 | 49,1 | Parte Nobile del trinciato per la max energia metabolizzabile (amido-Z -pectine, ac grassi volat ferm, fruttani, galattani, betaglucan (carb di riserv) |
| TDN MLK 2006 (MAIS) | Digeribilità Totale alimento= TDN metodo MILK 2006 MAIS | %DM | 66,00 | 75,00 | 74,06 | 70,70 | 71,30 | 71,70 | 73,06 | 70,50 | 72,20 | 73,50 | più complessa della precedente con_NDF in vitro e conta L'umidità e il tipo di trinciatura lunghezza taglio e rompigranella |
| MILK x Ton | Produzione Latte espressa in lbs (x 0,45=Kg) | lbs/ ton | 2500 | 3400 | 3497 | 3239 | 3399 | 3323 | 3321 | 3323 | 3199 | 3150 | in comparazione con altri referti |
| Beef x Ton | produzione carne espressa in lbs (x 0,45=Kg) | lbs/ ton | 200 | 350 | 333 | 297 | 345 | 311 | 309 | 315 | 301 | 311 | in comparazione con altri referti |
| Biogas M3xTon TQ | produzione di Biogas | M3 x Ton TQ | 185 | 245 | 248 | 250 | 245 | 229 | 238 | 227 | 219 | 225 | valore calcolato e strettamente legato alla sostanza secca SS |
| UFL /kg /ss | unita foraggiere latte per kg di SS ingerita | %DM | 0,80 | 0,90 | 0,92 | 0,86 | 0,91 | 0,89 | 0,88 | 0,87 | 0,88 | 0,89 | è un buon parametro per il valore di un trinciato |
| VALORE DEL TRINCIATO IN CAMPO | per il BIOGAS | | 108 | 168 | 170 | 171 | 168 | 157 | 163 | 156 | 150 | 154 | RFQ +20% vs Sorgo/m3xTon T.Q. |
| VALORE DEL TRINCIATO IN CAMPO | per il LATTE | | 104 | 161 | 166 | 153 | 161 | 157 | 157 | 157 | 151 | 149 | RFQ +15% vs Sorgo/MILK x Ton |
| VALORE DEL TRINCIATO IN CAMPO | per la CARNE | | 121 | 189 | 180 | 160 | 186 | 168 | 167 | 170 | 163 | 168 | RFQ +35% vs Sorgo/Beef x Ton |
| VALORE MEDIO | valore integrale per utilizzo trinciato verde | | 108 | 189 | 172 | 162 | 172 | 161 | 162 | 161 | 155 | 157 | totale utilizzo Trinciato verde |

Produrre insilato di qualità con il sorgo

Allseeds ha monitorato anche le caratteristiche dei propri ibridi di sorgo. I risultati sono molto interessanti e in particolare per una possibile nuova frontiera che è la **successione mais precoce** (minor necessità di irrigazione, minori rischi sanitari) e **sorgo da insilato**.

I risultati in tabella si riferiscono a Trinciato verde

MONITORAGGIO NIR DAIRYLAND TRINCIATI VERDE DI SORGO RACCOLTA 2023 VALORI MEDI SELEZIONE IBRIDI DA CATALOGO ALLSEEDS 2024

| Parametri analisi NIR Dairyland | Descrizione | %DM % CP | Dairyland Range* Trinciato Sorgo verde | | RGT BIGGBEN | BIG BANG R. | RGT AMIGGO | MIX AMIGGO 50% + GGUSTAV 50% |
|---------------------------------|---|-------------|---|-------|----------------|----------------|---------------|---------------------------------------|
| Dry Matter | sostanza secca | %DM | 25,0 | 32,0 | 29,0 | 28,0 | 27,8 | 27,9 |
| Crude Protein | proteina grezza | %DM | 5,6 | 16,0 | 9,1 | 7,9 | 5,0 | 8,5 |
| aNDFom | aNDF se viene tratto con alfa amilasi e sodio solfito Na2SO3 - ceneri (aNDF - ceneri) | %DM | 41,6 | 64,5 | 40,90 | 50,47 | 61,17 | 56,35 |
| Lignin (Sulfuric Acid) | Lignina | %DM | 3,67 | 7,52 | 2,90 | 4,25 | 4,90 | 4,29 |
| uNDFom 12 | residuo aNDF dopo 12H di incubazione | %DM | 28,1 | 42,8 | 33,56 | 38,40 | 40,08 | 37,02 |
| uNDFom 30 | residuo aNDF dopo 30H di incubazione | %DM | 18,0 | 35,5 | 22,10 | 24,80 | 29,01 | 28,53 |
| uNDFom 120 | residuo aNDF dopo 120H di incubazione | %DM | 12,6 | 26,1 | 14,20 | 16,70 | 20,10 | 18,30 |
| uNDFom 240 | residuo aNDF dopo 240H di incubazione | %DM | 10,1 | 24,7 | 12,10 | 15,02 | 19,90 | 16,09 |
| Starch | Amido | %DM | 1,0 | 21,5 | 22,2 | 18,9 | 5,7 | 9,7 |
| Fat (EE) | Estratto Etereo = Grassi | % Starch | 1,44 | 4,01 | 3,80 | 3,20 | 2,44 | 2,77 |
| Ash | Ceneri | %DM | 5,63 | 17,00 | 5,90 | 7,27 | 7,81 | 8,31 |
| Sulfur | Zolfo entro il range | %DM | 0,09 | 0,22 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| Sugar (WSC) | Zuccheri solubili in H2O | %DM | 1,5 | 12,7 | 15,2 | 13,2 | 9,8 | 9,5 |
| NFC | carboidrati non fibrosi =100-(aNDFom+Ceneri+Proteine+Grassi) | %DM | 25,0 | 36,0 | 41,6 | 39,6 | 21,3 | 28,2 |
| TDN MILK 2013 | Digeribilità Totale alimento= TDN metodo MILK 2006 MAIS | %DM | 54,0 | 65,0 | 65,1 | 61,55 | 55,9 | 58,2 |
| MILK x Ton | Produzione Latte espressa in lbs (1 lbs = 0,45= Kg) | lbs/ton | 2200 | 2900 | 2908 | 2775 | 2351 | 2579 |
| Beef x Ton | Produzione carne espressa in lbs (1 lbs = 0,45= Kg) | lbs/ton | 130,0 | 161,0 | 164,0 | 149,0 | 101,6 | 155,0 |
| Biogas M3x-Ton TQ | Produzione di Biogas | M3 x Ton TQ | 165,0 | 205,0 | 215,0 | 211,0 | 203,0 | 212,0 |
| UFL /kg /ss | unita foraggiere latte per kg di SS ingerita | %DM | 0,70 | 0,80 | 0,85 | 0,82 | 0,77 | 0,84 |
| RFQ | Indice Classificazione Foraggi di erba e di leguminose in base dell' energia digeribile | %DM | 90,0 | 140,0 | 142,1 | 130,9 | 109,6 | 117,8 |

Allseeds

High Quality

Sede legale: via Terraglio 68/A - 31100 Treviso

Sede logistica: via Cà Losca 8 - 36040 Orgiano (Vi)

www.allseeds.org e-mail: info@allseeds.it